

ZELTWANGER MASCHINENBAU

Maschinenliste



CNC FRÄSEN UND BOHREN:

1 CNC Fünf-Achs-Portal-Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 210 µPrecision

Positioniergenauigkeit < 4 µm, volumetrische Genauigkeit < 15 µm,
mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 2.100 mm, Z: 1.250 mm, Y: 2.100 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2018

1 CNC Fünf-Achs-Portal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 210 P

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 2.100 mm, Z: 1.250 mm, Y: 2.100 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2018

1 CNC Fünf-Achs-Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 125 µPrecision

Positioniergenauigkeit < 4 µm, volumetrische Genauigkeit < 15 µm,
mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.250 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2021

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMC 125 U „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.250 mm
Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2012

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 125 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2006

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 100 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A100

Baujahr: 2008

1 Fünf-Achs-Bearbeitungszentrum Heller HF 5500 APC

Mit CNC-Schwenkrundtisch und Palettenträger, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 160 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Genauigkeitspaket

Verfahrwege: X: 900 mm, Z: 930 mm, Y: 950 mm

Spindeldrehzahl: 16.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2023

1 Fünf-Achs-Bearbeitungszentrum Heller HF 3500 APC

Mit CNC-Schwenkrundtisch und Palettenträger, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 160 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Genauigkeitspaket

Verfahrwege: X: 710 mm, Z: 710 mm, Y: 750 mm

Spindeldrehzahl: 16.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2022

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMC 80 FD „duoBLOCK“

Ein Fräs-/Dreh-/Schleif-Bearbeitungszentrum

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMC 80 U „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2010

1 CNC Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMC 80 U „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Komplett generalüberholt: 2013

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 80 P „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2017

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 80 P „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2015

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 80 P „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

2 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMG MORI DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2007

1 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMG MORI DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2002

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 75 monoBLOCK 2nd

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 750 mm, Z: 650 mm, Y: 560 mm

Spindeldrehzahl: 20.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63, Genauigkeitspaket

Baujahr: 2023

2 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMG MORI DMC 60 HL

Mit CNC-Schwenkrundtisch und Palettenträger, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 183 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 630 mm, Z: 750 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 15.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2014

2 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMG MORI DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2012

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum mit Roboter-Beladesystem DMG MORI DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 60 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2008

1 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 60 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2006

1 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMG MORI DMU 60 monoBlock

Mit IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 730 mm, Z: 560 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2009

7 CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMG MORI DMU 50 3rd

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze, IKZ

Verfahrwege: X: 650 mm, Z: 475 mm, Y: 520 mm

Baujahr: 2017 bis 2022

1 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMG MORI DMU 50

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2016

1 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMG MORI DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und starrem Tisch

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2004

2 CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMG MORI DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und Schwenk-Rundtisch mit Digitalanzeige

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 400 mm

Baujahr: 2001

Mehrere Zoller Werkzeugvoreinstellungs- und Messgeräte mit Bildverarbeitungstechnologie

CAM-PROGRAMMIERUNG:

Mehrere 2,5-D- und 3D-CAM-Arbeitsplätze mit 5-Achs-Modulen und Featuretechnologie

Ausgestattet mit allen gängigen Standardschnittstellen, z. B. DXF, DWG, IGES, STEP, VDA

BOHRBEREICH:

1 Donau-Schnellradiale-Bohrmaschine Danuflex 135

Arbeitstisch: 600 mm x 1.800 mm

Auslegerverfahrweg: 1.050 mm

max. Bohrleistung: 35 mm

Baujahr: 2000

DREHBEREICH:

1 CNC-Präzisionsdrehmaschine Weiler E80 / D3

Spindelbohrung: 106 mm, Spitzenhöhe: 400 mm, Spitzenweite: 2.000 mm

Baujahr: 2011

1 Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DMG MORI CTX beta 1250 TC 4A

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung mit Gegenspindel

Frässpindel: compactMASTER, Spindeldrehzahl: 12.000 U / min. HSK A63

12-fach Sternrevolver VDI 40

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2022

1 Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum mit Roboter-Beladesystem DMG MORI CTX beta 1250 TC 2nd

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Frässpindel: compactMASTER, Spindeldrehzahl: 12.000 U / min. HSK A63

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2018

1 Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DMG MORI CTX beta 1250 TC 2nd

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Frässpindel: compactMASTER, Spindeldrehzahl: 12.000 U / min. HSK A63

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2015

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CLX 550 V3

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben

Spindelbohrung: 104 mm, Spitzenhöhe: 240 mm, Spitzenweite: 1.240 mm

Baujahr: 2018

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX 520 linear V4

Mit C-Achse, Y-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben

Spindelbohrung: 90 mm, Spitzenhöhe: 335 mm, Spitzenweite: 1.350 mm

Baujahr: 2006

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX beta 800 Limited Edition

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver VDI 40, alle Werkzeuge angetrieben,

6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm, Spindeldrehzahl: 5.000

Stangenlademagazin

Baujahr: 2022

2 CNC-Universaldrehmaschinen DMG MORI CTX beta 800

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben

Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm

Baujahr: 2014

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX beta 800

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben

Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm

Baujahr: 2013

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX beta 800

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben

Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm

Baujahr: 2012

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX 420 linear V3

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 635 mm
Baujahr: 2005

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI CTX alpha 500 V3

Mit C-Achse und 12-fach Scheibenrevolver, alle Werkzeuge angetrieben
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 500 mm, Spindeldrehzahl: 6.000
Baujahr: 2022

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI NEF 400 V3

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

1 CNC-Universaldrehmaschine DMG MORI NEF 400

12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2007

1 Präzisionsdrehmaschine Weiler Condor VC plus

Spindelbohrung: 57 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

1 Präzisionsdrehmaschine Weiler Condor VC

Spindelbohrung: 56 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2008

DRAHTERODIERBEREICH:

1 Agie Charmilles Progress VP 3

Funkenerosive Schneideanlage
Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 426 mm, Y: 350 mm
Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm
Maximal Werkstückabmessungen: 1.050 x 650 x 420 mm
Baujahr: 2018

1 Agie Charmilles Progress VP 2

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2016

1 Agie Classic 2S

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2002

SCHLEIFBEREICH:

1 CNC-Universal-Rundschleifmaschine Studer S31 CNC

C-Achse zum Form- und Gewindeschleifen

Spitzenabstand: 1.000 mm, Spitzenhöhe: 175 mm

Baujahr: 2013

1 Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine ELB BD 15 KGT STC

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.500 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 600 mm

Baujahr: 2011

1 Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine ELB BD 10 ZRT XC PRO

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 610 mm

Baujahr: 2018

1 Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine ELB BD 10 KGT STC

Mit CNC-Steuerung

Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 500 mm

Baujahr: 2012

1 Präzisions-Rundtischschleifmaschine Geibel und Hotz RT 600 SD

Mit NC-Steuerung

Schleifbereich: Ø 600 x 200 mm

Baujahr: 2017

1 Präzisions-Flachschleifmaschine Geibel und Hotz FS640SC

Mit NC-Steuerung

Schleifbereich: 600 x 400 x 375 mm

Baujahr: 2005

1 Horizontale Kreuzschleifmaschine Sunnen MBB – 1660 CG

Spindeldrehzahl: 200 – 2.500 min, Durchmesserbereich: 1,5 – 165 mm

Baujahr: 2011

SÄGEBEREICH:

1 Bandsägeautomat Kasto tec A4

Sägeschnittbereich: 430 x 430 mm

Baujahr: 2007

1 Halbautomatische Universalkreissäge Kaltenbach KKS 400

Sägeschnitt rund bis 130 mm, Gehrungsschnitt bis 180°

Baujahr: 2006

SCHWEISSBEREICH:

Schutzgasschweißen, Elektroschweißen, Löten und Autogenschweißen

Wir schweißen auch Aluminium + Edelstähle 1.4301, 1.4571, 1.4404, 1.4112, 1.4122.

Mehrere WIG und MIG-MAG Schweißanlagen

1 Präzisionssystem Schweißstisch – Fabrikat: DEMELER

Mit Präzisionsrasterspannsystem

3 Glühofen NABERTHERM

Innenmaße: 750 x 1.000 x 750 mm

1 Temperaturprüfschrank / Klimaschrank

Temperaturbereich: +180 °C bis -40 °C

Baujahr: 2017

QUALITÄTSSICHERUNG:

1 CNC-Koordinaten-Messgerät ZEISS ACCURA

Verfahrwege: X: 1.600 mm, Z: 1.000 mm, Y: 3.000 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2018

1 CNC-Koordinaten-Messgerät ZEISS ACCURA

Verfahrwege: X: 900 mm, Z: 800 mm, Y: 1.600 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2014

1 CNC-Koordinaten-Messgerät ZEISS CONTURA

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.600 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2007

1 CNC-Koordinaten-Messgerät ZEISS CONTURA

Verfahrwege: X: 900 mm, Z: 600 mm, Y: 1.200 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2022

1 CNC-Koordinaten-Messgerät ZEISS CONTURA

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.200 mm

Calypso VAST Navigator Software

Baujahr: 2017

1 IFA-Hartgesteinsplatte 2.000 x 1.000 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgerät

6 IFA-Hartgesteinsplatten 1.200 x 800 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgeräte

1 Faro Gage Messarm

Arbeitsvolumen: 1,2 m

Mehrere Rauheitsmessgeräte

LASERBESCHRIFTUNG:

1 Trumpf Tru Mark Station 7000

Laserbeschriftungsanlage, Max. Werkstückgröße, Breite: 1.000 mm, Höhe: 400 mm, Tiefe: 500 mm

Baujahr: 2023

1 Trumpf Tru Mark Station 7000

Laserbeschriftungsanlage, Max. Werkstückgröße, Breite: 1.000 mm, Höhe: 400 mm, Tiefe: 500 mm

Baujahr: 2012

TEILEREINIGUNG:

1 Elma Ultraschall-Reinigungslinie

Baujahr: 2014

OBERFLÄCHENFINISH:

1 Glasperlenstrahlanlage RAGA PULSAR III

Mit Strahlmittelrückgewinnung zum Feinstfinish von Aluminium und Edelstahl

1 Trowalisieranlage

DIENSTLEISTUNGEN:

Durch ein festes Netz an Unterlieferanten bieten wir:

CNC Laserschneiden (Edelstahl und Aluminium)
CNC Koordinatenschleifen
Brennschneiden / Plasmaschneiden
Wasserstrahlschneiden
Senkerodieren
3D-Druck
Sämtliche Oberflächen- und Härteverfahren mit sehr kurzen Lieferzeiten

MONTAGEDIENSTLEISTUNGEN:

Montage von:

Klein- und Großbaugruppen
Sondermaschinen
Stationen und Fertigungslinien
Handlingsanlagen
Spannvorrichtungen
Komplettmaschinen, elektrisch und pneumatisch installiert

Stand: Februar 2023

ZELTWANGER Maschinenbau GmbH

Eisenbahnstraße 158 | 72072 Tübingen | Deutschland

Telefon: +49 7071 3663-101 | Telefax: +49 7071 3663-111 | maschinenbau@zeltwanger.de | www.zeltwanger.de